



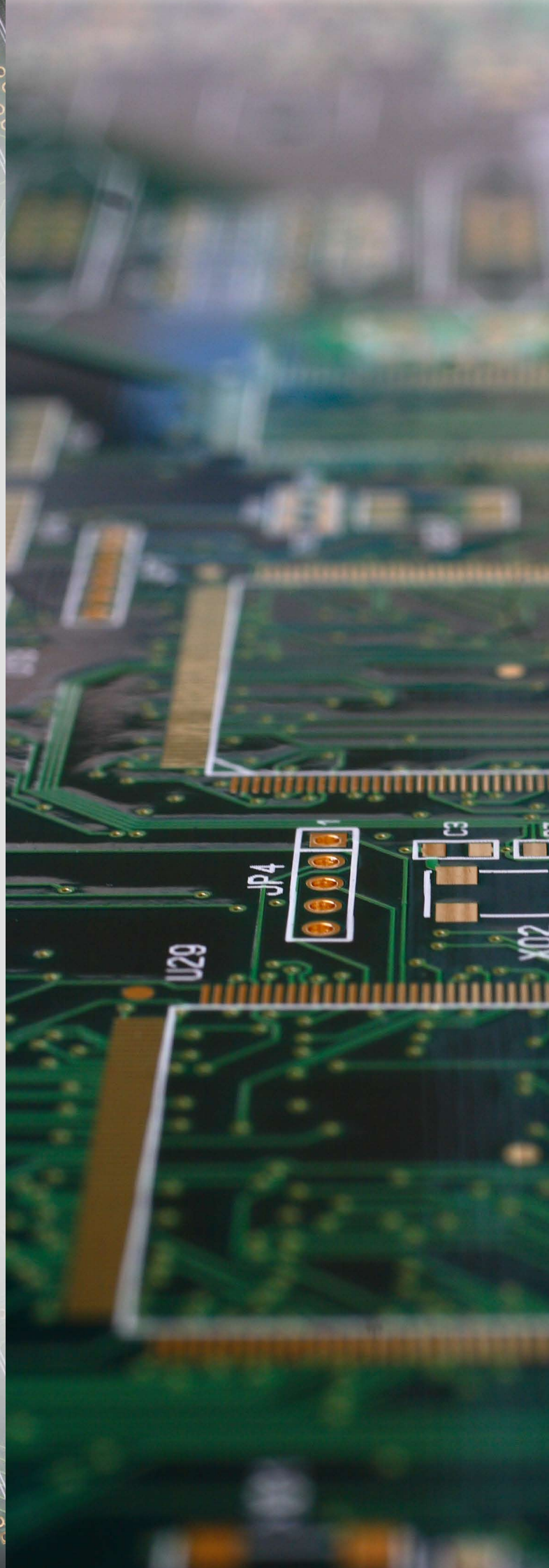
HTSPCB

TECNOLOGIA NEL CIRCUITO STAMPATO

Chi Siamo

HTS PCB nasce nel 2004 dalla collaborazione e dall'esperienza decennale di persone operanti nel settore dell'elettronica e dei circuiti stampati.

HTS offre una rete altamente specializzata e selezionata di produttori tecnologicamente avanzati. Ognuno dei nostri partner eccelle in una specifica area tecnologica, per questo HTS è in grado di soddisfare le molteplici richieste dei clienti.



Supporto al Cliente

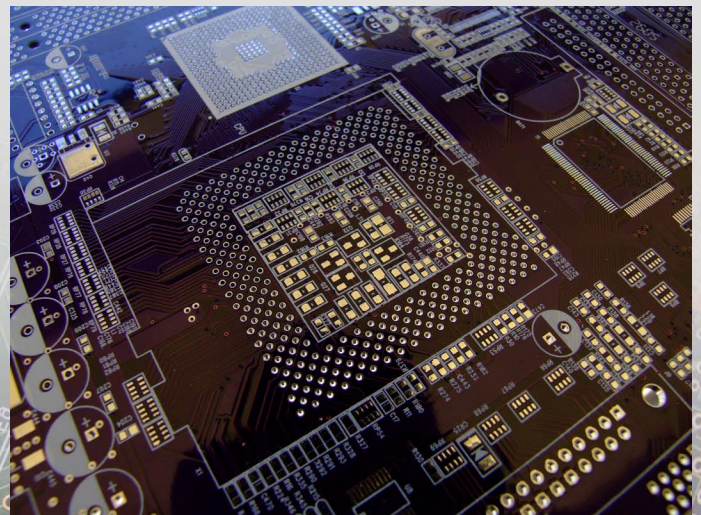
Il Cliente riveste per HTS un ruolo centrale;

tutta le attività e i servizi offerti si dipanano da questo punto.

HTS si propone non solo come un valido e qualificato fornitore, ma anche e soprattutto come supporto esterno alla funzione acquisti.

In base alle vostre esigenze, HTS è in grado di identificare e proporVi il produttore più adatto.

Una volta selezionato il produttore HTS garantisce tempi rapidi di formalizzazione dell'offerta più completa, considerando un ventaglio di soluzioni atte ad ottimizzare di volta in volta i tempi di consegna, la competitività economica e preservando sempre la qualità.



Gestione del Produttore

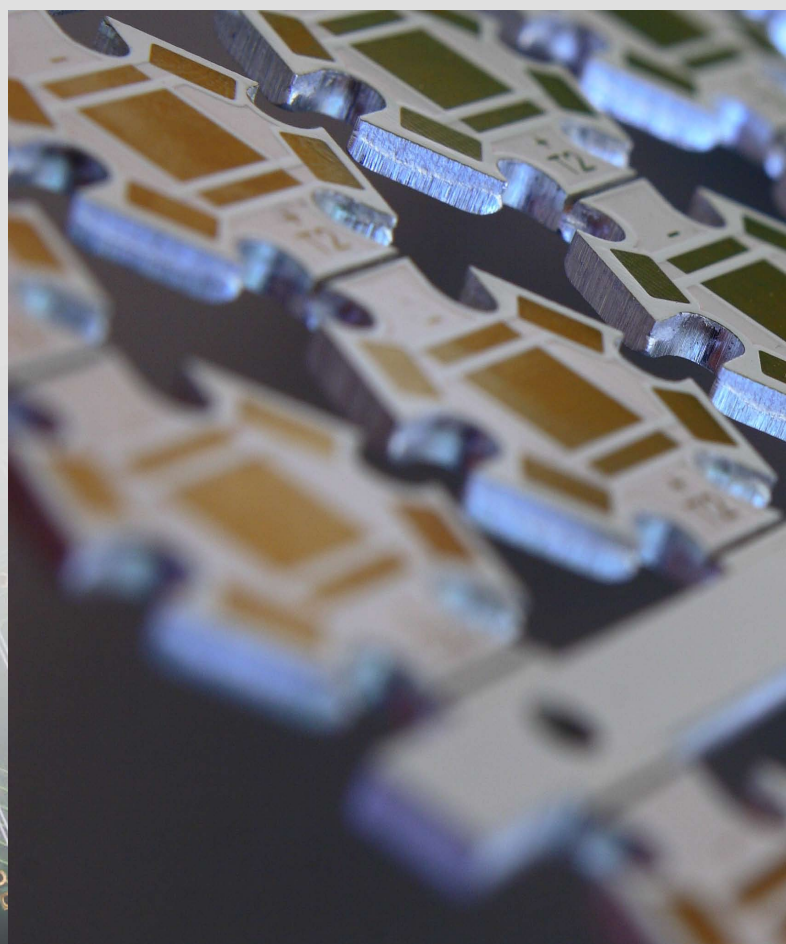
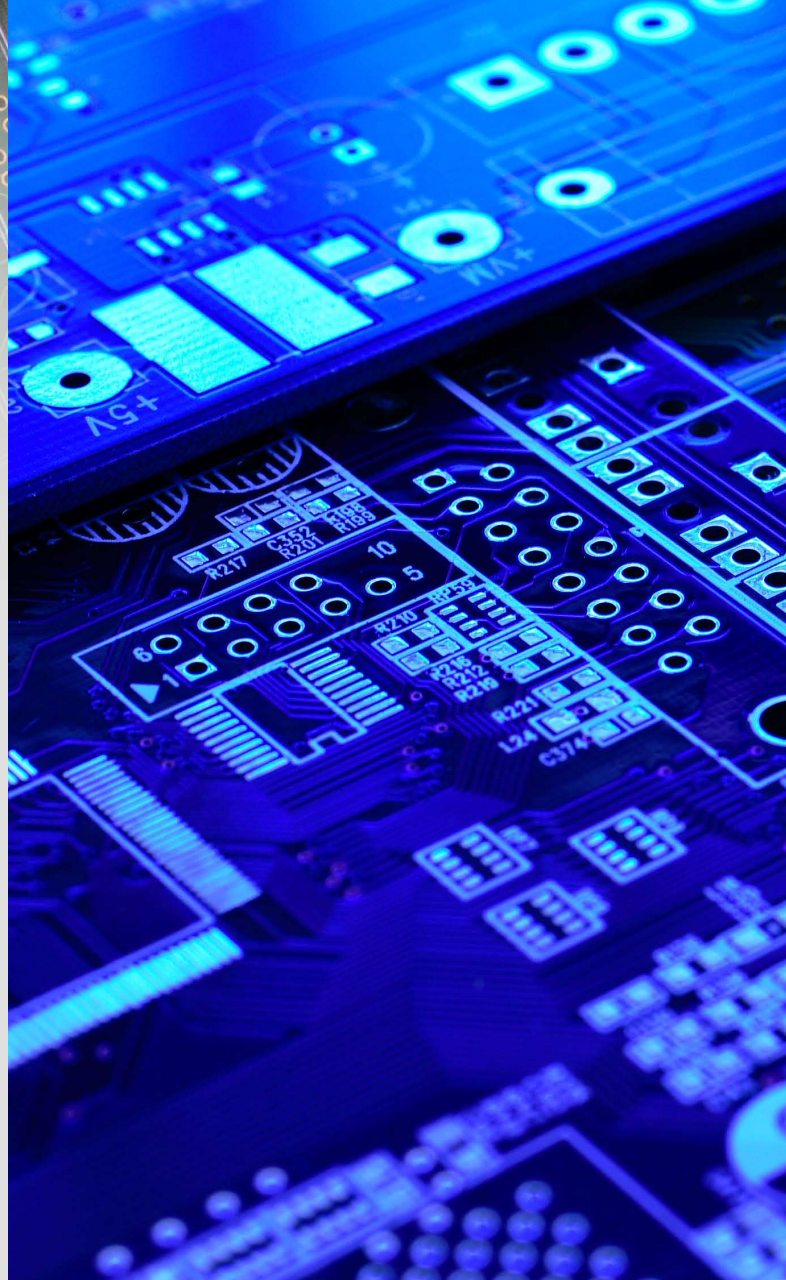
HTS si avvale di un gruppo di produttori, quasi esclusivamente OffShore, con un alto profilo qualitativo e con specifiche caratteristiche tecnologiche atte a garantire al Cliente un'offerta completa, competitiva e di alto standard qualitativo.

Tutto il processo di comunicazione con il produttore è gestito, anche in lingua madre, da personale altamente qualificato sia dal punto di vista culturale, che commerciale che tecnico.

HTS è in grado di assistere il Cliente anche nella eventuale fase di certificazione del Produttore.

Supporto Tecnico

HTS è in grado di informarvi sulle nuove tecnologie e assistervi nell'ottimizzare le vostre scelte per i vostri prodotti. HTS, attraverso lo staff tecnico, sviluppa i vostri progetti e analizza tutta la documentazione necessaria prima della produzione.



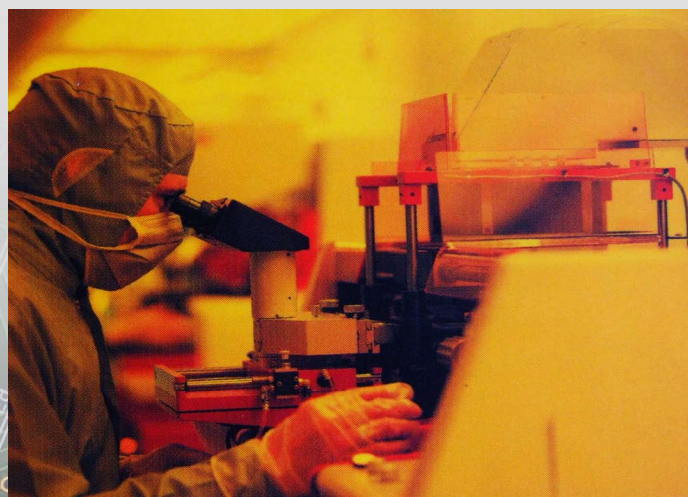
Servizio Logistico

Il nostro supporto logistico ci permette di selezionare e scegliere con Voi la più adatta modalità di trasporto (via aerea, via mare, via sea-air) garantendo al meglio la puntualità della consegna.

HTS si prende cura di tutte le fasi dal carico della merce, allo sdoganamento e consegna al cliente finale. Avvantaggiata da un ampio volume di spedizioni, HTS riesce a negoziare le tariffe più competitive con le compagnie di spedizioni.

Controllo Qualità

HTS garantisce un ottimo livello qualitativo del prodotto alla fonte, grazie ad un puntuale presidio del ciclo produttivo e costante monitoraggio del fornitore.



Prodotti

Circuiti Monofaccia
Multistrato fino a 32 layers
Circuiti flessibili monofaccia e multistrato

Materiali di Base

XPC, XXPC, FR1, FR2, FR4, CEM1, CEM3; Kapton
Alluminio MaF-01, MaF-02, MaF-03
Halogen Free High CTI, Poliamide
Roger: 4003/4350/5870/5880/6002/6010
Taconic: RF35A TacPreg/TacLam
Arlon: 25N, 25Fr

Tipi di Foratura

Foratura meccanica CNC - Tranciatura

Sviluppo

Fotoincisione - Serigrafico

Metallizzazione

Rame chimico - Rame elettrolitico

Solder resist

Fotografico (LPI) - Serigrafico

Finiture

Pre-Flux
OSP Coating (Entek, Entek Plus)
Carbon Print
Silver Paste Through Hole
Hot Air Levelling,
HAL Lead Free
Nickel/ Chemical Gold
Nickel/ Flash Galvanic Gold
Nickel/ Galvanic Gold
Gold Finger Plating
Immersion Tin
Peelable Mask (compatibile anche con processi Lead Free)

Profili

Fresatura CNC
V-Scoring
Da stampo

Capacità Tecniche

Spessore Materiale di base

Monofaccia: 0.3mm/3.2mm
Doppia faccia: 0.2mm/6.0mm
Multistrato: 0.3mm/6.0mm

Dimensioni

Max: 600x800mm

Foratura

Diametro minimo: 0.2 mm CNC
0.7 mm tranciato
Aspect Ratio: 8
Tolleranze diametro: +/- 0.05mm CNC
+/- 0.08mm da stampo
Fori interrati: min 0.020mm

Piste

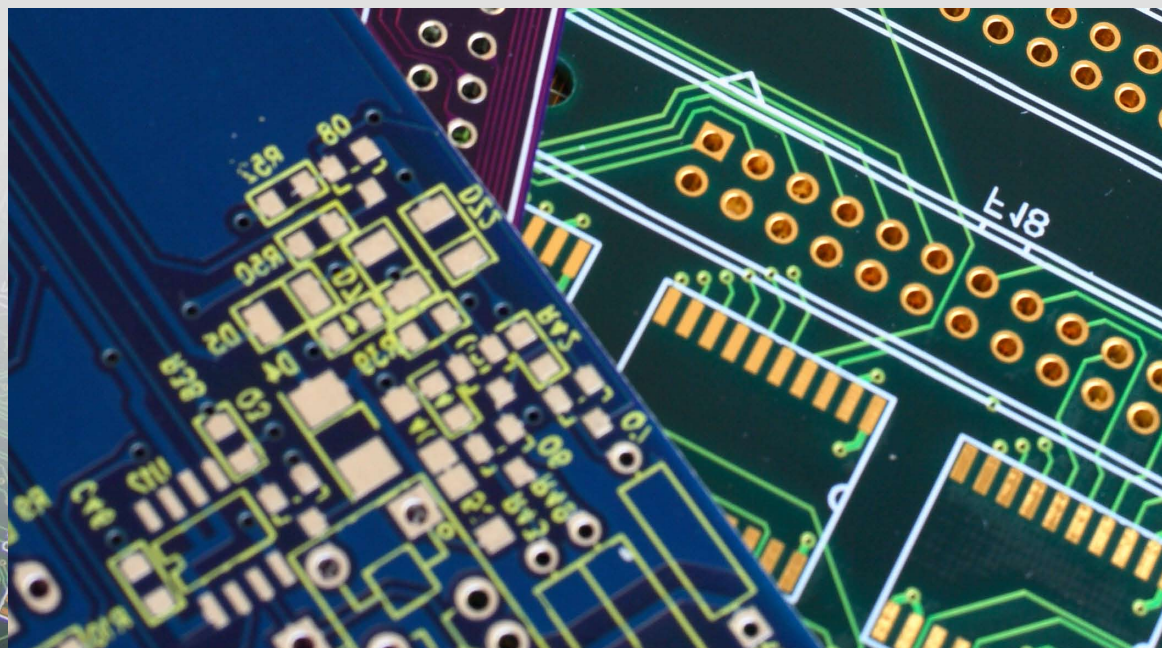
Larghezza min: 0.050mm
Isolamento min: 0.050mm

Piazzole

Isolamento min: 0.090mm
Sezione min: 0.089mm
0.700mm tranciato

Spessori

Rame: 17um – 205um
layers interni
20um – 400um
layers esterni
Nickel: 4um – 5um
Flash Gold: 1um – 3um
Immersion Gold: 5um





HTSPCB

TECNOLOGIA NEL CIRCUITO STAMPATO

Interporto Centro Ingrosso, Settore F1
33170 Pordenone (PN) Italy
Tel: +39 0434 573493
Fax: +39 0434 598275
Email: info@htspcb.it

Lamine SMD

Lamine in metallo

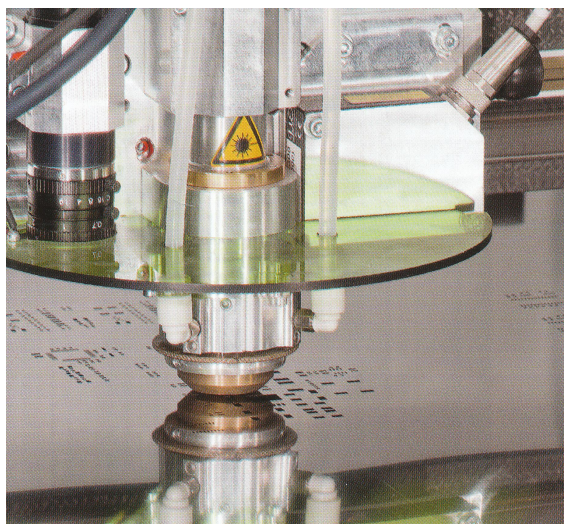
La qualità senza compromessi del taglio laser assicura l'eccellenza nella produzione di lamine SMD

Precisione di taglio

Il taglio laser di vari materiali metallici offre affidabilità assicurata ad un buon prezzo

Spessori delle lamine

- 80um
- 100um
- 120um
- 150um
- 180um
- 200um
- 250um



• *Innovazione*

• *Alta produttività*

• *Precisione laser*

• *Affidabilità*

Vantaggi del sistema laser

- Bordo liscio e pulito senza residui di materiale
- La pasta viene depositata con precisione attraverso le aperture
- Comparato con la tecnologia ad incisione il laser ha una maggior precisione e la produzione rispetta maggiormente l'ambiente
- Precisione, produttività e soprattutto affidabilità
- Capacità di creazione di diversi tipi di aperture, dalle più semplici alle più complesse

Telai

Per incontrare qualsiasi esigenza del Cliente siamo in grado di offrirvi due tipologie di telaio:

- Telaio autotensionante in alluminio standard, ossia con lamina SMD fissa, nelle dimensioni richieste
- Cornice di protezione, ossia con la possibilità di sostituire le lamine SMD sullo stesso telaio
- .

Scarica [qui](#) il modulo per la richiesta di un preventivo

Dati tecnici laser

Area di taglio (X/Y)	600 x 800 mm (23.6" x 31.5")
Dimensione massima del telaio (X/Y)	740 x 950 mm (29.1" x 37.4")
Dimensione massima del singolo foglio (X/Y)	650 x 850 mm (25.6" x 33.5")
Spessore del materiale	Fino a 600um (23.6 mil)
Frequenza laser	Fino a 45kHz
Precisione assiale	+/- 2um

SMD stencils

Metal stencils

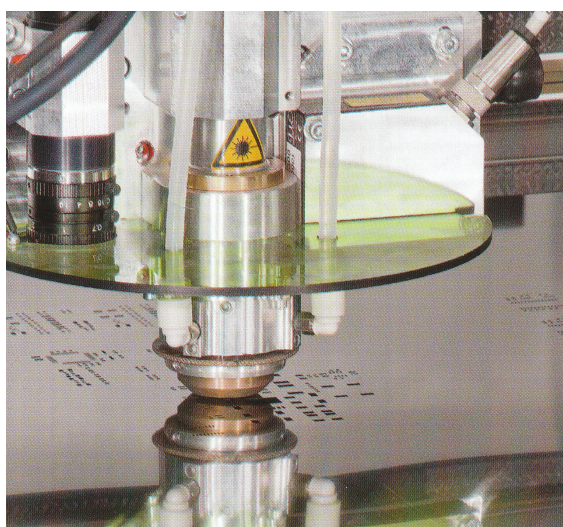
Uncompromising quality of laser cutting assures excellence in SMD stencil production

Precision cutting

Laser cutting of various metal materials offers good price and reliable quality

Thickness

- 80um
- 100um
- 120um
- 150um
- 180um
- 200um
- 250um



- *Innovation*
- *High productivity*
- *Laser precision*
- *Reliability*

Advantages of laser system

- Clean contours with smooth, burr-free edges
- During the printing process the solder paste is precisely deposited through the holes
- Compared to etching technology, our laser cut stencil deliver superior geometry and precision while production is environmental friendly
- Precision, productivity and above all reliability
- Especially design for the production of stencils from low to highest complexity design

Frame

To meet the needs of our Customer we can offer two types of frame:

- Standard frame in aluminium, with fixed SMD stencil, in any dimension required
- Frame protection, where the SMD stencils can be replaced on same frame

Download [here](#) the module for a price request

Technical data

Cutting range (X/Y)	600 x 800 mm (23.6" x 31.5")
Maximum frame size (X/Y)	740 x 950 mm (29.1" x 37.4")
Maximum loose sheet size (X/Y)	650 x 850 mm (25.6" x 33.5")
Material thickness	Up to 600um (23.6 mil)
Laser repetition rate	Up to 45kHz
Axial precision	+/- 2um